

01-12-2010

FISA TEHNICA – D3.02.07

Quick reference



Degresare

Denumire Produs :

Dynacoat Polyester Spray Filler



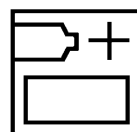
P80-P180

Descriere:

Chit poliesteric bicomponet pulverizabil pentru acoperirea micilor defecte de suprafata sau a zgarieturilor.

Produs si Aditivi:

Dynacoat Polyester Spray Filler
Hardener



100:3-4 +10%

Compozitie chimica:

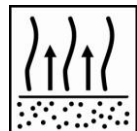
Polyester Spray Filler: Rasini Poliesterice
Hardener: peroxid



(cana sus)
2.2-3 mm
3-4 bari

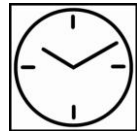
Substrat recomandat:

Otel
Otel zincat
Aluminiu,
Vopsele existente,
Chituri Dynacoat
Poliester Laminat



5 min.

Nota: A nu se aplica Dynacoat Polyester Spray Filler pe plastice, primeri acizi, primeri 1K acrilici si nitrocelulozici. Inainte de aplicare degresati bine cu degresant antisiliconic.



2 ore
la 20°C

Preparare substrat:

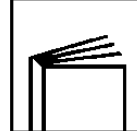
Vopsele existente: Degresati si slefuiti uscat cu granulat P180-280
Otel zincat: Degresati si slefuiti uscat cu granulat P180
Chit poliesteric: Slefuiti uscat cu granulat P180-280
Otel: Degresati si slefuiti uscat cu granulat P80-180
Aluminiu: Degresati si slefuiti uscat cu granulat P180
Polyester Laminates: Spalati cu apa calda, degresati si slefuiti uscat cu granulat P180-P280



Acrylic Filler
4+1,
Filler 5+1

Raport Mixare:

100 parti in volum de Dynacoat Polyester Spray Filler
3-4 parti in volum de Hardener
10% Thinner Slow/ Fast (optional)



Nota: Nu adaugati mai mult intaritor decat este specificat. Amestecati bine pana la uniformizarea culorii.



Timp utilizare dupa activare:

20-30 min la 20°C

Duza si presiune de aplicare :

Pistol: Cana sus:
Duza: 2,2 -3 mm
Presiune : 3-4 bari

Proces aplicare:

Aplicati 1 sau multe straturi, lasati 5 minute timp de aerare intre straturi si 10 min inainte de uscare la 60°C .

Grosime Film:

100 µm per strat.

Consum teoretic:

6 m² / litru per strat.

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare



01-12-2010

Curatare echipament:	Folositi solutie de spalat pistoale pe baza de solvent - Dyna Guncleaner, sau diluant nitrocelulozic		
Timp de Uscare:	Gata de slefuit	20°C	60°C
		2 ore	30 min.
	Daca se forteaza uscarea, temperatura nu trebuie sa depaseasca 70°C pentru evitarea craparii, formarii de bule sau pierderea adeziunii.		
Granulatie recomandata de slefuire:	Initial: P180 Final: P180-280		
Vopsibil cu:	Dynacoat Acrylic Filler 4+1, Dynacoat Filler 5+1 Dynacoat Filler HB		
Perioada de garantie:	12 luni la temperaturi intre 5°C si 40°C		
VOC	Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB.c) in forma gata de aplicare este de max. 540 g/litru VOC. Continutul de VOC al acestui produs in forma gata de aplicare este de max 364 g/litru.		

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoatcr.com